

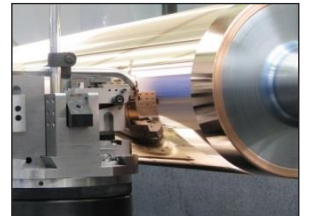
HDL 2000

高精度多轴横向鼓形滚轮加工车床

提供标准型号和 HD 型号选择，可配置为 4 轴或 5 轴加工车床

主要特点

- PC兼容CNC运动控制器及Windows XP 操作系统,编程分辨率1纳米(0.04μ")
- 线性解码器 玻璃刻度位移反馈系统,X 轴分辨率0.034 纳米;Z 轴分辨率1纳米;W 轴分辨率100 纳米
- 可编程CNC 控制W 轴合成“NanoLock”液压刹车系统
(在加工过程中提供最大尾架刚性保证灵活快速的机床安装)
- 箱式油静压轴承滑轨, 提供光滑、高刚性和出色减震能力的线性运动性能
- 高频率线性电机控制器 利于提高表面质量 并使维护简易化
- 独有的油静压主轴箱 (带C 轴) 和尾架套筒;液体冷却以提高热稳定性
- 选配部件包括: 油静压旋转 B-轴, 快刀伺服系统, 对刀用光学工具, 空气温控系统, NanoTEMP 热量监控系统, NanoBalance 动平衡软件、喷雾冷却系统、真空切屑收集系统



Turret Tooling & 温控空气吹淋室